

KE 8

Februari 2022

Engelse versie

Keuringseis 8

Polyethyleen buizen voor het transporteren van gasvormige brandstoffen



kiwa



Trust
Quality
Progress

Voorwoord Kiwa

Deze keuringseis (Engelse versie) is goedgekeurd door het College van Deskundigen productcertificatie GASTEC QA, waarin belanghebbende partijen op het gebied van gas gerelateerde producten zijn vertegenwoordigd. Dit college begeleidt ook de uitvoering van certificatie en stelt zo nodig deze keuringseis bij. Waar in deze keuringseis sprake is van "College van Deskundigen" is daarmee bovengenoemd college bedoeld.

Deze keuringseis (Engelse versie) zal door Kiwa Nederland B.V. worden gehanteerd in samenhang met de GASTEC QA algemene eisen en het Kiwa Reglement voor certificatie.

Deze keuringseis is een vertaling van de vastgestelde Engelse versie en is bedoeld als ondersteunend document.

Concept

Kiwa Nederland B.V.

Wilmersdorf 50
Postbus 137
7300 AC Apeldoorn

Tel. 088 998 33 93
Fax 088 998 34 94
info@kiwa.nl
www.kiwa.nl

© 2017 Kiwa N.V.

Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand, of openbaar gemaakt, in enige vorm of op enige wijze, hetzij elektronisch, mechanisch, door fotokopieën, opnamen, of enig andere manier, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de uitgever.

Het gebruik van deze Beoordelingsrichtlijn door derden, voor welk doel dan ook, is uitsluitend toegestaan nadat een schriftelijke overeenkomst met Kiwa is gesloten waarin het gebruiksrecht is geregeld.

Inhoud

Voorwoord Kiwa	1
Inhoud	2
1 Inleiding	3
1.1 Algemeen	3
1.2 Toepassingsgebied	3
2 Definities	4
3 Producteisen	5
3.1 Algemeen	5
3.2 SDR 17,6 buizen	5
3.3 Identificatie strepen	5
4 Markering	6
4.1 Markering	6
5 Kwaliteitssysteem eisen	7
6 Samenvatting onderzoek en controle	8
6.1 Testmatrix	8
7 Lijst van vermelde documenten en bronvermelding	10
7.1 Normen / normatieve documenten	10

1 Inleiding

1.1 Algemeen

Deze GASTEC QA keuringseis in combinatie met de GASTEC QA algemene eisen worden toegepast door Kiwa als basis voor afgifte en onderhoud van het GASTEC QA certificaat voor buizen van polyethyleen voor het transport van gasvormige brandstoffen.

Deze GASTEC QA keuringseis vervangt de GASTEC QA keuringseis 8, gedateerd Mei 2011.

Overzicht wijzigingen:

- De keuringseis is volledig tekstueel nagelopen;
- Specificatie van de scope in lijn met EN 1555-2:2021;
- Test matrix is geüpdatet;
- Bibliografie is geüpdatet;

De product eisen zijn niet gewijzigd.

1.2 Toepassingsgebied

Deze keuringseis specificeert de eisen voor buizen gemaakt van polyethyleen (PE) gebruikt in leidingsystemen voor de levering van gasvormige brandstoffen van de 2e en 3e familie volgens EN 437 met een maximale werkdruk van 10 bar en een bedrijfstemperatuur van 20 ° C als referentietemperatuur.

In de EN 1555-2:2021 zijn buizen in drukklasse SDR 17,6 niet meer opgenomen. In tegenstelling tot EN 1555-2: 2021 wordt in deze keuringseis de mogelijkheid om buizen in drukklasse SDR17,6 te certificeren behouden.

2 Definities

In deze keuringseis zijn de volgende definities van toepassing:

College van deskundigen: College van deskundigen GASTEC QA

Maximale bedrijfsdruk: de maximale druk waarbij een product constant kan functioneren onder normale bedrijfsomstandigheden.

Bedrijfstemperatuur: temperatuur of temperatuurbereik waarvoor het product is ontworpen om in te werken.

Concept

3 Producteisen

3.1 Algemeen

Het product dient te voldoen aan de eisen zoals gespecificeerd in EN 1555-2: Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels - Polyethylene (PE) - Part 2: Pipes.

Naast de eisen uit EN 1555-2 dient het product te voldoen aan de volgende eis:

3.2 SDR 17,6 buizen

In tegenstelling tot EN 1555-2:2021 is het mogelijk om buizen te certificeren in de klasse SDR 17,6. Deze buizen dienen te voldoen aan de eisen zoals gespecificeerd EN 1555-2: 2010.

3.3 Identificatie strepen

Identificatie strepen (alle SDR klassen) worden aangebracht op een buis en op een buis moeten er minstens 4 strepen worden aangebracht. De diepte van de streep mag niet groter zijn dan 25% of e_{min} met een maximum van 1 mm. Ten minste de helft van het aantal monsters dat nodig is voor het bepalen van de rek bij breuk, zoals gespecificeerd in tabel 4 van EN 1555-2, moet zodanig worden gekozen dat de overgang van kleur naar zwart materiaal aanwezig is in het monster, en dat het midden van de kleurstreep samenvalt met het midden van het monster.

4 Markering

4.1 Markering

Aanvullend op de vereiste markering zoals vermeld in EN 1555-2, paragraaf 11 moeten de buizen permanent gemarkeerd zijn met GASTEC QA, GASTEC QA woordmerk of logo.

Concept

5 Kwaliteitssysteem eisen

De leverancier dient een risico analyse van het product en van het productieproces, overeenkomstig artikel 3.1.1.1 en 3.1.2.1 van de algemene eisen GASTEC QA, op te stellen en beschikbaar te stellen voor inzage door Kiwa.

concept

6 Samenvatting onderzoek en controle

Dit hoofdstuk bevat een samenvatting van de testen welke worden uitgevoerd tijdens:

- Het toelatingsonderzoek;
- Het periodieke controleonderzoek;

6.1 Testmatrix

Omschrijving eis	Artikel (EN 1555-2)	Test in het kader van		
		Toelatings onderzoek	Controleonderzoek Controle	Frequentie
Materiaal				
Grondstof	5.1	X		
Grondstof identificatie strepen	5.2	X		
Identificatie strepen	KE 8 : 3.2	X		
Extern herbruikbaar en recyclebaar materiaal	5.3	X		
Algemene kenmerken	6 (inclusief alle sub clausules)	X	X	1 x per jaar
Geometrische kenmerken	7 inclusief alle sub clausules)	X	X	1 x per jaar
Mechanische kenmerken				
Weerstand tegen inwendige druk - 20°C, 100u	8.2	X		
Weerstand tegen inwendige druk - 80°C, 165u	8.2	X		
Weerstand tegen inwendige druk – 80°C, 1000u	8.2	X	X	1 x per jaar
Rek bij breuk	8.2	X	X	1 x per jaar
Weerstand tegen langzame scheurgroei PE80 en PE 100 (NPT)	8.2	X		
Weerstand tegen langzame scheurgroei PE100RC (SHT)	8.2	X		1 x per 2 jaar
Weerstand tegen langzame scheurgroei PE100RC (ANPT)	8.2	X		1 x per 2 jaar
Weerstand tegen langzame scheurgroei PE100RC (CRB)	8.2	X		1 x per 2 jaar
Weerstand tegen snelle scheurgroei (RCP)	8.2	X		
Fysieke kenmerken				
Oxidatieve inductie tijd (OIT)	9.2	X		
Smeltindex (MFR)	9.2	X	X	1 x per jaar
Lengte verandering na verwarming	9.2	X	X	1 x per jaar
Prestatie eisen	10			
Markering	11	x	X	1 x per jaar
Additionele markering GASTEC QA	KE 8 : 4.1	X	X	1 x per jaar

Buizen met co-extrusie lagen				
Algemeen	A.1	X		
Materiaal	A.2	X		
Geometrische kenmerken	A.3	X	X	1 x per jaar
Mechanische kenmerken				
Weerstand tegen langzame scheurgroei	A.4	X		
Weerstand tegen snelle scheurgroei	A.4	X		
Fysieke kenmerken				
Oxidatieve inductie tijd (OIT)	A.5	X		
Smeltindex (MFR)	A.5	X	X	1 x per jaar
Markering	A.6	X	X	1 x per jaar
Delaminatie	A.7	X	X	1 x per jaar
Integriteit van de structuur	A.8	X		
Buizen met afpelbare lagen				
Geometrische kenmerken	B.2	X	X	1 x per jaar
Mechanische kenmerken	B.3	X		
Fysieke kenmerken	B.4	X		
Smeltindex (MFR)	B.4	X	X	1 x per jaar
Oxidatieve inductie tijd (OIT)	B.4	X		
Hechting van de coating	B.5	X		
Markering	B.6	X	X	1 x per jaar

7 Lijst van vermelde documenten en bronvermelding

7.1 Normen / normatieve documenten

Alle verwijzingen in deze GASTEC QA keuringseis verwijzen naar de versie van het betreffende document volgens onderstaande lijst.

EN 437: 2021

Test gases- test pressure – appliance categories

EN 1555-2:2021

Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels
- Polyethylene (PE) - Part 2: Pipes

concept