

BRL 1313
27-08-2012

Nationale Beoordelingsrichtlijn

Voor het KOMO[®] productcertificaat voor

**Platen en vormstukken van geëxpandeerd
polylactide (EPLA) voor thermische isolatie.**



Vastgesteld door CvD (Isolatiematerialen en
Dakbedekkingen) d.d. 12-01-2012

Aanvaard door de Harmonisatie Commissie Bouw van de
Stichting Bouwkwiteit d.d. 27-08-2012

Voorwoord Kiwa

Deze Nationale Beoordelingsrichtlijn is opgesteld door het gezamenlijk College van Deskundigen Isolatiematerialen en Dakbedekkingen, waarin belanghebbende partijen op het gebied van thermische isolatie zijn vertegenwoordigd. Dit college begeleidt ook de uitvoering van certificatie en stelt zonodig deze Nationale Beoordelingsrichtlijn bij. Waar in deze Nationale Beoordelingsrichtlijn sprake is van “College van Deskundigen” is daarmee bovengenoemd college bedoeld.

Deze Nationale Beoordelingsrichtlijn zal door Kiwa worden gehanteerd in samenhang met het Kiwa-Reglement voor Productcertificatie. In dit reglement is de door Kiwa gehanteerde werkwijze vastgelegd bij de uitvoering van het onderzoek ter verkrijging van het productcertificaat, alsmede de werkwijze bij de externe controle.

Bindend verklaring

Deze beoordelingsrichtlijn is door Kiwa bindend verklaard per 27-08-2012.

Kiwa Nederland B.V.

Sir Winston Churchillaan 273
Postbus 70
2280 AB RIJSWIJK

Tel. 070 414 44 00
Fax 070 414 44 20
www.kiwa.nl

© Kiwa N.V.

Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand, of openbaar gemaakt, in enige vorm of op enige wijze, hetzij elektronisch, mechanisch, door fotokopieën, opnamen, of enig andere manier, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de uitgever. Onverminderd de aanvaarding van de Beoordelingsrichtlijn door de Harmonisatie Commissie Bouw van de Stichting Bouwkwiteit als Nationale Beoordelingsrichtlijn berusten alle rechten bij Kiwa. Het gebruik van deze Beoordelingsrichtlijn door derden, voor welk doel dan ook, is uitsluitend toegestaan nadat een schriftelijke overeenkomst met Kiwa is gesloten waarin het gebruiksrecht is geregeld.

Inhoud

	Voorwoord Kiwa	1
	Inhoud	2
1	Inleiding	4
1.1	Algemeen	4
1.2	Toepassingsgebied	4
1.3	Acceptatie van door de leverancier geleverde onderzoeksrapporten	4
1.4	Certificaat	4
2	Terminologie	5
2.1	Definities	5
3	Procedure voor het verkrijgen van een kwaliteitsverklaring	6
3.1	Toelatingsonderzoek	6
3.2	Certificaatverlening	6
4	Producteisen en bepalingsmethoden	7
4.1	Algemeen	7
4.2	Eisen uit normatieve documenten en door het CvD opgestelde eisen	7
4.3	Steekproeftrekken door leverancier/certificatie-instellingen	9
4.4	Bepalingmethoden	9
4.4.1	Bepaling van de rechtlijnigheid van de kanten	9
4.5	Certificatiemerk	9
5	Eisen aan het kwaliteitssysteem	10
5.1	Algemeen	10
5.2	Beheerder van het kwaliteitssysteem	10
5.3	Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan	10
5.4	Procedures en werkinstructies	10
6	Samenvatting onderzoek en controle	11
6.1	Onderzoeksmatrix	11
6.2	Controle op het kwaliteitssysteem	12

7	Eisen aan de certificatie-instelling	13
7.1	Algemeen	13
7.2	Certificatiepersoneel	13
7.2.1	Kwalificatie-eisen	13
7.2.2	Kwalificatie	14
7.3	Rapport toelatingsonderzoek	14
7.4	Beslissing over certificaatverlening	14
7.5	Uitvoeringsvorm kwaliteitsverklaring	14
7.6	Aard en frequentie van externe controles	15
7.7	Rapportage aan College van Deskundigen	15
7.8	Interpretatie van eisen	15
8	Lijst van vermelde documenten	16
8.1	Normen / normatieve documenten:	16
Bijlage I: Model IKB		1

1 Inleiding

1.1 Algemeen

De in deze beoordelingsrichtlijn opgenomen eisen worden door certificatie-instellingen, die hiervoor erkend zijn door de Raad voor Accreditatie, gehanteerd bij de behandeling van een aanvraag voor c.q. de instandhouding van een productcertificaat voor platen en vormstukken van EPLA voor thermische isolatie.

De af te geven kwaliteitsverklaring wordt aangeduid als KOMO® productcertificaat.

Het techniekgebied van de BRL is: A4 Thermische isolatie producten

Naast de eisen die in deze beoordelingsrichtlijn zijn vastgelegd, stellen de certificatie- en attesteringsinstellingen aanvullende eisen, in de zin van algemene procedure-eisen van certificatie en attestering, zoals vastgelegd in het algemeen certificatie- en attesteringsreglement van de betreffende instelling.

Bij de uitvoering van certificatiewerkzaamheden zijn de certificatie-instellingen gebonden aan de eisen die in het hoofdstuk "Eisen aan certificatie-instellingen" zijn vastgelegd.

1.2 Toepassingsgebied

Platen en vormstukken van geëxpandeerd biologisch schuim, die bestemd zijn om te worden toegepast als thermische isolatie.

1.3 Acceptatie van door de leverancier geleverde onderzoeksrapporten

Indien door de leverancier rapporten van onderzoekinstellingen of laboratoria worden overgelegd om aan te tonen dat aan de eisen van de BRL wordt voldaan, zal moeten worden aangetoond dat deze zijn opgesteld door een instelling die voldoet aan de van toepassing zijnde accreditatienorm, te weten:

- NEN-EN-ISO/IEC 17025 voor laboratoria;
- NEN-EN-ISO/IEC 17020 voor inspectie-instellingen;
- NEN-EN 45011 voor certificatie-instellingen die producten certificeren;
- NEN-EN ISO/IEC 17021 voor certificatie-instellingen die systemen certificeren;
- NEN-EN-ISO/IEC 17024 voor certificatie-instellingen die personen certificeren.

De instelling wordt geacht aan deze criteria te voldoen wanneer een accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, afgegeven door de Raad voor Accreditatie (RvA) of een accreditatie-instelling waarmee de RvA een overeenkomst van wederzijdse acceptatie heeft gesloten.

Deze accreditatie moet betrekking hebben op het voor deze BRL vereiste onderzoek. Indien geen accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, zal de certificatie-instelling zelf verifiëren of aan de accreditatienorm is voldaan, of het desbetreffende onderzoek opnieuw zelf (laten) uitvoeren.

1.4 Certificaat

De modeltekst van het voorblad, van het op basis van deze BRL af te geven KOMO® productcertificaat, is te vinden op de website van de Stichting KOMO®. (www.komo.nl).

2 Terminologie

2.1 Definities

In deze beoordelingsrichtlijn wordt verstaan onder:

- **Beoordelingsrichtlijn:** de in het College van Deskundigen gemaakte afspraken over het onderwerp van certificatie;
- **College van Deskundigen (CvD):** het College van Deskundigen “Isolatiematerialen en Dakbedekkingen”;
- **Certificaathouder:** de partij die er voor verantwoordelijk is dat producten bij voortduring voldoen aan de eisen waarop de certificatie is gebaseerd;
- **Producent:** degene die te certificeren of gecertificeerde producten vervaardigt of samenstelt en bij voortduring voldoet aan de in deze BRL gestelde eisen;
- **IKB-schema:** een beschrijving van de door de leverancier uitgevoerde kwaliteitscontroles, als onderdeel van zijn kwaliteitssysteem;
- **EPLA:** geëxpandeerd polylactide: lactide wordt tot een polymelkzuur granulaat verwerkt via een smeltpolymerisatie proces. Dit granulaat wordt op een extruder verwerkt tot kleine PLA korreltjes die na introductie van een blaasmiddel geschuimd kunnen worden. Na nogmaals introduceren van een blaasmiddel kunnen de geschuimde PLA korrels in een gesloten mal tot producten worden geperst;
- **Producteisen:** in maten of getallen geconcretiseerde, geformuleerde eisen die zijn toegespitst op de (identificeerbare) eigenschappen van de producten en die een te behalen grenswaarde bevatten die eenduidig kan worden berekend of gemeten;
- **Toelatingsonderzoek:** het onderzoek om vast te stellen dat aan alle in de BRL gestelde eisen wordt voldaan;
- **Controleonderzoek:** het onderzoek dat na certificaatverlening wordt uitgevoerd om vast te stellen dat de gecertificeerde producten bij voortduring aan de in de BRL gestelde eisen voldoen.

Voor overige begrippen die niet nader zijn gedefinieerd in deze BRL, wordt verwezen naar het Bouwbesluit en in Nederlandse en Europese normen gehanteerde definities en terminologieën.

3 Procedure voor het verkrijgen van een kwaliteitsverklaring

3.1 Toelatingsonderzoek

Het door de certificatie-instelling uit te voeren toelatingsonderzoek vindt plaats aan de hand van de in deze beoordelingsrichtlijn opgenomen producteisen inclusief beproevingsmethoden en omvatten, afhankelijk van de aard van het te certificeren product:

- Monsternamen en -onderzoek, om vast te stellen of de producten voldoen aan de producteisen (volgens A.2.3 van NEN-EN 13172);
- Beoordeling van het kwaliteitssysteem en het IKB-schema (volgens A.2.2 van NEN-EN 13172);
- Beoordeling van het productieproces;
- Toetsing op de aanwezigheid en het functioneren van de overige vereiste procedures;
- Beoordeling van de verwerkingsvoorschriften van de leverancier.

3.2 Certificaatverlening

Na afronding van het toelatingsonderzoek worden de resultaten voorgelegd aan de beslissers. Deze beoordeelt de resultaten en stelt vast of het certificaat kan worden verleend of dat aanvullende gegevens en/of onderzoeken nodig zijn voordat het certificaat kan worden verleend.

4 Producteisen en bepalingmethoden

4.1 Algemeen

In dit hoofdstuk zijn de overige producteisen opgenomen, waaraan platen en vormstukken van EPLA moeten voldoen, evenals de bepalingmethoden om vast te stellen dat aan de eisen wordt voldaan.

Deze eisen zullen onderdeel uitmaken van de technische specificatie van het product, die wordt opgenomen in het productcertificaat. Op verzoek van de leverancier kunnen extra eisen c.q. proefmethoden worden opgenomen.

N.B. voor de productie van polylactide (PLA) in geëxpandeerde vorm (EPLA) mogen geen genetisch gemodificeerde organismen gebruikt worden (GMO vrij).

4.2 Eisen uit normatieve documenten en door het CvD opgestelde eisen

Dit betreft eisen vastgesteld door het CvD Isolatiematerialen en Dakbedekkingen.

De eisen zullen onderdeel uitmaken van de technische specificatie van het product, die wordt opgenomen in het productcertificaat.

Voor alle producten geldt dat ze uiterlijk gaaf moeten worden geleverd. Dit betekent geen putten, breuk of ongelijke kanten.

De overige eisen te stellen aan de producten zijn vastgelegd in de navolgende tabellen:

Tabel 1 - Producteigenschappen van platen en vormstukken van EPLA

Bepalingmethode	Beoordelingsaspect	Specificatie	
NEN-EN 823 en NEN-EN 12667	Dikte en warmteweerstand	d_N	R_D
NEN-EN 12667	(Warmtegeleidingscoëfficiënt)	λ_D	
NEN-EN 822	Lengte en breedte	l en b	
NEN-EN 13501-1	Brandklasse, reaction to fire	klasse ...	

In tabel 2 zijn de producteisen opgenomen die aan de platen en vormstukken van EPLA worden gesteld.

Tabel 2 – Producteisen EPLA

geëxpandeerd polylactide (EPLA)				
Bepalingsmethode	Beoordelingsaspect	Productgerelateerde eis		Door fabrikant opgegeven waarde ¹⁾
		Klasse of niveau	Gespecificeerde eis	
NEN-EN 822	Lengte- en breedte-tolerantie (platen)	L1 W1	$\pm 0,6\%$ of $\pm 3 \text{ mm}^2$ $\pm 0,6\%$ of $\pm 3 \text{ mm}^2$	Opgave fabrikant
NEN-EN 822	Lengte- en breedte- tolerantie (vormstukken)	L1 W1	$\pm 0,6\%$ of $\pm 3 \text{ mm}^2$ $\pm 0,6\%$ of $\pm 3 \text{ mm}^2$	Opgave fabrikant
NEN-EN 823	Diktetolerantie (platen)	T1	$\pm 2 \text{ mm}$	Opgave fabrikant
NEN-EN 823	Diktetolerantie (vormstukken)	T2	$\pm 1 \text{ mm}$	Opgave fabrikant
NEN-EN 824	Haaksheid	S1	$\pm 5 \text{ mm} / 1000 \text{ mm}$	Opgave fabrikant
NEN-EN 825	Vlakheid	P4	$\pm 5 \text{ mm}$	Opgave fabrikant
NEN-EN 12089	Buigsterkte	BSi ³⁾	EPLA 60 $\geq 100 \text{ kPa}$ EPLA 70 $\geq 115 \text{ kPa}$ EPLA 80 $\geq 125 \text{ kPa}$ EPLA 90 $\geq 135 \text{ kPa}$ EPLA 100 $\geq 150 \text{ kPa}$ EPLA 120 $\geq 170 \text{ kPa}$ EPLA 150 $\geq 200 \text{ kPa}$ EPLA 200 $\geq 250 \text{ kPa}$ EPLA 250 $\geq 350 \text{ kPa}$ EPLA 300 $\geq 450 \text{ kPa}$ EPLA 350 $\geq 525 \text{ kPa}$ EPLA 400 $\geq 600 \text{ kPa}$ EPLA 500 $\geq 750 \text{ kPa}$ EPLA T, geen eis	Opgave fabrikant
NEN-EN 826	(Drukspanning bij 10 % vervorming of druksterkte)	CS(10)i ³⁾	EPLA 60 $\geq 60 \text{ kPa}$ EPLA 70 $\geq 70 \text{ kPa}$ EPLA 80 $\geq 80 \text{ kPa}$ EPLA 90 $\geq 90 \text{ kPa}$ EPLA 100 $\geq 100 \text{ kPa}$ EPLA 120 $\geq 120 \text{ kPa}$ EPLA 150 $\geq 150 \text{ kPa}$ EPLA 200 $\geq 200 \text{ kPa}$ EPLA 250 $\geq 250 \text{ kPa}$ EPLA 300 $\geq 300 \text{ kPa}$ EPLA 350 $\geq 300 \text{ kPa}$ EPLA 400 $\geq 400 \text{ kPa}$ EPLA 500 $\geq 500 \text{ kPa}$ EPLA T, geen eis	Opgave fabrikant
NEN-EN 1603	Dimensionale stabiliteit onder normale laboratoriumcondities	DS(N)5	$\Delta \varepsilon_l \leq \pm 0,5 \%$ $\Delta \varepsilon_b \leq \pm 0,5 \%$	Opgave fabrikant
NEN-EN 113	Weerstand tegen schimmel-aantasting (basidiomyceten)		$\leq 20 \%$ massaverlies	Opgave fabrikant
NEN-EN 117	Weerstand tegen termieten		Geen enkele termiet mag deze test overleven	Opgave fabrikant
NEN-EN 13432	compostering c.q. biodegradatie onder normale gebruiksomstandigheden		Ja / Nee criterium	Opgave fabrikant
BRL 1313 (§ 4.4.1)	Rechthoekigheid van de kanten		Afwijking t.o.v. een rechte lijn is max.1 mm	Opgave fabrikant

¹⁾ De door de fabrikant opgegeven waarde is tenminste gelijk aan, of beter dan, de onder "toepassingsgerelateerde eis" gegeven klasse/niveau/ waarde.

²⁾ Al naar gelang de grootste numerieke waarde geeft.

³⁾ Waarde wordt vastgelegd bij het toelatingsonderzoek.

4.3 Steekproeftrekken door leverancier/certificatie-instellingen

De voor de verschillende beproevingen te gebruiken platen of vormstukken dienen aselekt te worden getrokken en dienen tenminste 3 weken oud te zijn, behoudens beproeving op dimensionele stabiliteit. De monsterneming dient in dit laatste geval op zijn laatst te geschieden vóór het afgesproken tijdstip van vrijgave voor afvoer gereed product.

4.4 Bepalingsmethoden

4.4.1 *Bepaling van de rechtlijnigheid van de kanten*

Beginsel

De afwijking van de rechtlijnigheid wordt bepaald door meting van verschillen in afstanden van de plaatranden ten opzichte van een reilat of een gespannen draad.

Toestellen en hulpmiddelen

- Reilat of draad met lengte tenminste gelijk aan lengterichting van de te meten platen.
- Tenminste 2 klosjes met bekende dikte (0,5 mm nauwkeurig).

Proefstukken

De proefstukken worden gevormd door het eindproduct (gehele plaat). Het aantal proefstukken bedraagt 3.

Conditioneer de proefstukken gedurende 6 uur bij $(23 \pm 5) ^\circ\text{C}$. Bij onvoldoende resultaat moeten deze gedurende 24 uur worden geconditioneerd $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ en $(50 \pm 5)\% \text{ RV}$.

Werkwijze

Voer de proef uit bij $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ en $(50 \pm 5) \% \text{RV}$.

Leg de reilat of de gespannen draad tegen de klosjes welke aan de kopse einden van een kant klemmend zijn aangebracht.

Noem de dikte van de klosjes X.

Meet de grootste en de kleinste afstand van de zijkant van de plaat tot de reilat of de draad (Y1 en Y2) tot op 1,0 mm nauwkeurig.

Bereken de afwijking van de rechtlijnigheid als $(X-Y1)$ en $(X-Y2)$. De hoogste waarde geldt als bepalingresultaat.

Voer deze bepaling uit langs alle zijkanten van de platen.

Verslag

Geef in het verslag de resultaten van de individuele metingen alsmede de gemiddelde waarden in lengte- en breedterichting van de platen of rollen afgerond op 1 mm.

Vermeld dat de proef is uitgevoerd volgens artikel 4.4.1 van deze beoordelingsrichtlijn.

4.5 Certificatiemerk

De navolgende merken en aanduidingen moeten op deugdelijke en duidelijke wijze op de gecertificeerde producten of op de verpakking ervan aangebracht worden:

- fabrieksnaam en/of gedeponeerd handelsmerk;
- productiedatum of -codering;
- type aanduiding;
- KOMO®-beeldmerk en certificaatnummer.

5 Eisen aan het kwaliteitssysteem

5.1 Algemeen

In dit hoofdstuk zijn de eisen opgenomen waaraan het kwaliteitssysteem van de leverancier moet voldoen.

Van Toepassing zijn algemene bepalingen, zoals vermeld in hoofdstuk 4 van NEN-EN 13172.

5.2 Beheerder van het kwaliteitssysteem

Binnen de organisatiestructuur moet een functionaris zijn aangewezen die belast is met het beheer van het kwaliteitssysteem.

5.3 Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan

Het kwaliteitsplan van de leverancier dient te voldoen aan hoofdstuk 5 van NEN- EN 13172.

De leverancier moet beschikken over een door hem toegepast schema van interne kwaliteitsbewaking (IKB-schema).

In dit IKB-schema moet aantoonbaar zijn vastgelegd:

- welke aspecten door de leverancier worden gecontroleerd;
- volgens welke methoden die controles plaatsvinden;
- hoe vaak deze controles worden uitgevoerd;
- hoe de controleresultaten worden geregistreerd en bewaard.

5.4 Procedures en werkinstructies

De leverancier moet kunnen overleggen:

- procedures voor:
 - de behandeling van producten met afwijkingen;
 - corrigerende maatregelen bij geconstateerde tekortkomingen;
 - de behandeling van klachten over geleverde producten en/of diensten;
- de gehanteerde werkinstructies en controleformulieren.
- Beoordeling van de verwerkingsvoorschriften van de leverancier (zie ook paragraaf 3.1).

6 Samenvatting onderzoek en controle

Hieronder is de samenvatting gegeven van het bij certificatie uit te voeren:

- **Toelatingsonderzoek:** het onderzoek om vast te stellen dat aan alle in de BRL gestelde eisen wordt voldaan;
- **Controleonderzoek:** het onderzoek dat na certificaatverlening wordt uitgevoerd om vast te stellen dat de gecertificeerde producten bij voortdurende aan de in de BRL gestelde eisen voldoen; daarbij is tevens aangegeven met welke frequentie controleonderzoek door de certificatie-instelling (CI) moet worden uitgevoerd;
- **Controle op het kwaliteitssysteem:** controle op de naleving van het IKB-schema en de procedures, volgens A.2.4.2 van NEN- EN 13172.

6.1 Onderzoeksmatrix

Voor onderzoek wordt aselect de monsterneming verricht, conform Annex A van NEN- EN 13172

Omschrijving eis	Artikel BRL 1313	Onderzoek in het kader van				Productie Controle fabrikant
		Toelatings- onderzoek	Aantal productiedata	Toezicht door CI na certificaatverlening ¹⁾		
Producteisen				Controle ²⁾	Frequentie	Frequentie
Warmtegeleidingscoëfficiënt	4.2	X	4	X	1x/ jr.	1x/ 24h
Brandklasse, reaction to fire	4.2	X	1	X	1x/ jr.	1x/ 24h
Lengte- en breedte-tolerantie	4.2	X	4	X	2x/ jr.	1/ 2h
Diktetolerantie	4.2	X	4	X	2x/ jr.	1/ 2h
Haaksheid	4.2	X	4	X	2x/ jr.	1/ 4h
Vlakheid	4.2	X	4	X	2x/ jr.	1/ 8h
Buigsterkte	4.2	X	4	X	2x/ jr.	1x/ 24h
Drukspanning bij 10 % vervorming	4.2	X	4	X	1x/ jr.	1x/ 24h
Dimensionale stabiliteit onder normale laboratoriumcondities	4.2	X	4	X	1x/ jr.	n.v.t.
Weerstand tegen schimmelaantasting (basidiomyceten)	4.2	X	1	X	1x/10 jr	1x/10jr
Weerstand tegen termieten	4.2	X	1	X	1x/10jr	1x/10jr
Compostering c.q. biodegradatie onder normale gebruiksomstandigheden	4.2	X	1	X	3)	3)
Rechtlijnigheid van de kanten	4.4.1	X	4	X	1x/ jr.	1/ 8h
Certificatiemerk	4.5	X	4	X	2x/ jr.	1x/ 24h

- 1) Bij significante wijzigingen, ter beoordeling door de CI, in het productieproces dienen de producteisen opnieuw te worden getoetst.
- 2) door de inspecteur of door de leverancier in aanwezigheid van de inspecteur worden alle producteigenschappen bepaald die binnen de bezoektijd (maximaal 1 dag) kunnen worden uitgevoerd. Indien dit niet mogelijk is zal voor dit aspect tussen CI en leverancier afspraken worden gemaakt op welke wijze controle plaats zal vinden.
- 3) Te beoordelen na veranderingen c.q. aanpassingen in de betreffende norm NEN-EN 13432

6.2 Controle op het kwaliteitssysteem

De periodieke bezoeken worden gebracht ter controle op de naleving van de aspecten uit het IKB-schema en procedures. De controles hebben in ieder geval betrekking op:

- De in het certificaat vastgelegde productspecificatie;
- Het productieproces;
- Het IKB-schema van de certificaathouder en de resultaten van uitgevoerde controles;
- De juiste wijze van merken van de gecertificeerde producten;
- De naleving van de vereiste procedures.

7 Eisen aan de certificatie-instelling

7.1 Algemeen

De certificatie-instelling moet voor het onderwerp van deze BRL op basis van NEN-EN 45011 zijn geaccrediteerd door de Raad voor Accreditatie.

De certificatie-instelling moet beschikken over een reglement, of een daaraan gelijkwaardig document, waarin de algemene regels zijn vastgelegd die bij certificatie worden gehanteerd. In het bijzonder zijn dit:

- De algemene regels voor het uitvoeren van het toelatingsonderzoek, te onderscheiden naar:
 - De wijze waarop leveranciers worden geïnformeerd over de behandeling van een aanvraag;
 - De uitvoering van het onderzoek;
 - De beslissing naar aanleiding van het uitgevoerde onderzoek
- De algemene regels ten aanzien van de uitvoering van controles en de daarbij gehanteerde controleaspecten;
- De door de certificatie-instelling te treffen maatregelen bij tekortkomingen;
- De door de certificatie-instelling te ondernemen maatregelen bij oneigenlijk gebruik van certificaten, certificatiemerk, pictogrammen en logo's.
- De regels bij beëindiging van een certificaat;
- De mogelijkheid tot het instellen van beroep tegen beslissingen of maatregelen van de certificatie-instelling.

7.2 Certificatiepersoneel

Het bij certificatie betrokken personeel is te onderscheiden naar:

- Auditoren: belast met het uitvoeren van het toelatingsonderzoek en de beoordeling van de rapporten van inspecteurs;
- Inspecteurs: belast met de uitvoering van de externe controle bij de leverancier;
- Beslissers: belast met het nemen van beslissingen naar aanleiding van uitgevoerde toelatingsonderzoeken, voortzetting van certificatie naar aanleiding van uitgevoerde controles en beslissingen over de noodzaak tot het treffen van corrigerende maatregelen.

7.2.1 Kwalificatie-eisen

Onderscheiden wordt naar:

De kwalificatie-eisen zijn opgebouwd uit:

- Kwalificatie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een CI die voldoen aan de in EN 45011 gestelde eisen;
- Kwalificatie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een CI die door het College van Deskundigen aanvullend zijn vastgesteld voor het onderwerp van deze BRL.

Certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn gekwalificeerd door toetsing van opleiding en ervaring aan in onderstaande tabel opgenomen eisen. Indien kwalificatie plaats vindt op grond van afwijkende criteria, moet dit schriftelijk zijn vastgelegd.

De bevoegdheid om te kwalificeren ligt bij:

- Beslissers: kwalificatie van auditoren en inspecteurs
- Management van de certificatie-instelling: kwalificatie van beslissers.

Opleiding en ervaring van het betrokken certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn vastgelegd.

Opleiding en ervaring van het betrokken certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn vastgelegd.

	Auditor/ certificatie-deskundige	Inspecteur	Beslisser
Opleiding Algemeen	• HBO denk- en werk niveau • Basistraining auditing	• MBO denk- en werkniveau • Basistraining auditing	• HBO denk- en werkniveau • Training auditvaardigheden
Ervaring Algemeen	• 1 jaar relevante werkervaring • deelname aan minimaal 4 beoordelingen binnen hetzelfde vakgebied, waar van één beoordeling zelfstandig uitgevoerd onder supervisie.	• 1 jaar relevante werkervaring. • deelname aan minimaal 4 inspectiebezoeken, waarvan minimaal één inspectiebezoek zelfstandig werd uitgevoerd onder supervisie.	• 4 jaar werkervaring waarvan tenminste 1 jaar m.b.t. certificatie

7.2.2 Kwalificatie

Certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn gekwalificeerd door toetsing van opleiding en ervaring aan bovenvermelde eisen. Indien kwalificatie plaats vindt op grond van afwijkende criteria, moet dit schriftelijk zijn vastgelegd.

De bevoegdheid om te kwalificeren ligt bij:

- Beslissers: kwalificatie van auditors en inspecteurs
- Management van de certificatie-instelling: kwalificatie van beslissers.

7.3 Rapport toelatingsonderzoek

De certificatie-instelling legt de bevindingen van het toelatingsonderzoek vast in een rapport. Het rapport moet aan de volgende eisen voldoen:

- Volledigheid: het rapport doet een uitspraak over alle in de beoordelingsrichtlijn gestelde eisen;
- Traceerbaarheid: de bevindingen waarop uitspraken zijn gebaseerd moeten traceerbaar zijn vastgelegd;
- Basis voor beslissing: de beslisser over certificaatverlening moet zijn beslissing kunnen baseren op de in het rapport vastgelegde bevindingen.

7.4 Beslissing over certificaatverlening

De beslissing over certificaatverlening moet plaats vinden door een daartoe gekwalificeerde beslisser, die niet zelf bij het certificaatonderzoek betrokken is geweest. De beslissing moet traceerbaar zijn vastgelegd.

7.5 Uitvoeringsvorm kwaliteitsverklaring

Het voorblad van het productcertificaat, af te geven op basis van deze KOMO® BRL, moet zijn uitgevoerd conform de modeltekst, die te vinden is op de website van de Stichting KOMO®: (www.komo.nl).

7.6 Aard en frequentie van externe controles

De certificatie-instelling moet controle uitoefenen bij de leverancier op de naleving van zijn verplichtingen. Over de aan te houden controlefrequentie beslist het College van Deskundigen.

Bij de inwerkingtreding van deze beoordelingsrichtlijn is de frequentie vastgesteld op 2 controlebezoeken per jaar.

Controles zullen in ieder geval betrekking hebben op:

- De in het certificaat vastgelegde productspecificatie
- Het productieproces van de leverancier;
- Het IKB-schema van de leverancier en de resultaten van door de leverancier uitgevoerde controles;
- De juiste wijze van merken van de gecertificeerde producten;
- De naleving van de vereiste procedures.

De bevindingen van elke uitgevoerde controle zullen door de certificatie-instelling naspeurbaar worden vastgelegd in een rapport.

7.7 Rapportage aan College van Deskundigen

De certificatie-instelling rapporteert ten minste jaarlijks over de uitgevoerde certificatiwerkzaamheden. In deze rapportage moeten de volgende onderwerpen aan de orde komen:

- Mutaties in aantal certificaten (nieuw/vervallen);
- Aantal uitgevoerde controles in relatie tot de vastgestelde frequentie;
- Resultaten van de controles;
- Opgelegde maatregelen bij tekortkomingen;
- Ontvangen klachten van derden over gecertificeerde producten.

7.8 Interpretatie van eisen

Het College van Deskundigen mag de interpretatie van in deze beoordelingsrichtlijn gestelde eisen vastleggen in één afzonderlijk interpretatiedocument. De certificatie-instelling is verplicht zich op de hoogte te stellen of er een interpretatiedocument is vastgesteld en, indien dit het geval is, de daarin vastgelegde interpretaties te hanteren.

8 Lijst van vermelde documenten

8.1 Normen / normatieve documenten:

Opmerking:

Indien achter het nummer van een gecorrigeerde of aangevulde norm of van een ander document een jaartal is geplaatst, dan betreft dit het jaar waarin de laatst gepubliceerde correctie of wijziging is uitgegeven.

NEN-EN-ISO/IEC 17025:2005	Algemene eisen voor de competentie van beproevings- en kalibratielaboratoria, juli 2005, inclusief correctieblad januari 2007
NEN-EN-ISO/IEC 17020:2004	Algemene criteria voor het functioneren van verschillende soorten instellingen die keuringen uitvoeren, september 2004
NEN-EN 45011:1998	Algemene eisen voor instellingen die productcertificatie-systemen uitvoeren, maart 1998
NEN-EN-ISO/IEC 17021:2006	Algemene eisen voor instellingen die beoordeling en certificatie/registratie van kwaliteitssystemen uitvoeren, oktober 2006
NEN-EN-ISO/IEC 17024:2003	Algemene eisen voor instellingen die beoordeling en certificatie/registratie van personen uitvoeren, juni 2003
NEN- EN 113: 1996	Houtverduurzamingsmiddelen- Beproevingsmethode voor de bepaling van de preventieve werking tegen houtaantastende basidiomyceten. Bepaling van de giftgrenswaarden.
NEN- EN 117: 2005	Houtverduurzamingsmiddelen- Bepaling van giftgrenswaarden tegen Reticulitermes soorten (Europese termieten) (Laboratoriummethode)
NEN- EN 822: 1994	Materialen voor thermische isolatie van gebouwen. Bepaling van de lengte en breedte, november 1994
NEN- EN 823: 1995	Materialen voor thermische isolatie van gebouwen. Bepaling van de dikte, mei 1995
NEN- EN 824: 1995	Materialen voor thermische isolatie van gebouwen. Bepaling van de haaksheid, mei 1995
NEN- EN 825: 1995	Materialen voor thermische isolatie van gebouwen. Bepaling van de vlakheid, mei 1995
NEN- EN 826: 1996	Materialen voor thermische isolatie van gebouwen. Bepaling van de samendrukbaarheid, juli 1996
NEN- EN 1603: 1997	Materialen voor thermische isolatie van gebouwen. Bepaling van de dimensionele stabiliteit bij gewone laboratoriumomstandigheden (23°C/ 50% relatieve vochtigheid), juni 1997
NEN- EN 12089: 1997	Materialen voor thermische isolatie van gebouwen. Bepaling van het gedrag bij belasting op buiging, juli 1997
NEN- EN 12667: 2001	Thermische eigenschappen van bouwmaterialen en producten - Bepaling van dewarmteweerstand volgens de methode met afgeschermd "hot plate" en de methode met warmtestroommeter - Producten met een gemiddelde en een hoge warmteweerstand, februari 2001
NEN-EN 13172: 2008	Producten voor thermische isolatie - Conformiteitsbeoordeling, juni 2008
NEN-EN13432: 2000	Verpakkingen- Eisen voor verpakking terugwinbaar door compostering en biodegradatie- Beproevingsschema en evaluatiecriteria voor de eindacceptatie van verpakking.
NEN- EN 13501-1+A1: 2009	Brandclassificatie van bouwproducten en bouwdelen - Deel 1: Classificatie op grond van resultaten van beproeving van het brandgedrag, september 2009

Bijlage I: Model IKB

Onderwerpen	Aspecten	Methode	Frequentie	Registratie
Grondstoffen c.q. toegeleverde materialen: • Receptuur bladen • Ingangscntrole grondstoffen				
Productieproces, productieapparatuur, materieel: • Procedures • Werkinstructies • Apparatuur • Materieel				
Eindproducten • Hoe afwijkingen die uit de controles volgen worden behandeld				
Meet- en beproevingsmiddelen • Meetmiddelen • Kalibratie				
Logistiek • Intern transport • Opslag • Verpakking • Conservering • Identificatie c.q. merken van half- en eindproducten				