BRL-K643
2020-04-07

Beoordelingsrichtlijn

voor het Kiwa productcertificaat voor
Vaste brandblusinstallaties.
Slangsystemen: Vaste slanghaspels met vormvaste slang

Trust
Quality
Progress

Voorwoord Kiwa

Deze Beoordelingsrichtlijn (BRL) is opgesteld door het College van Deskundigen Waterketen (CWK) van Kiwa, waarin belanghebbende partijen op het gebied van waterleidingartikelen zijn vertegenwoordigd. Dit college begeleidt ook de uitvoering van certificatie en stelt zo nodig deze BRL bij. Waar in deze BRL sprake is van “College van Deskundigen” is daarmee bovengenoemd college bedoeld.

Deze BRL zal door Kiwa worden gehanteerd in samenhang met het Kiwa-Reglement voor Certificatie, waarin de algemene spelregels van Kiwa bij certificatie zijn vastgelegd.

Kiwa Nederland B.V.
Sir Winston Churchilllaan 273
Postbus 70
2280 AB RIJSWIJK

Tel. 088 998 44 00
Fax 088 998 44 20
info@kiwa.nl
www.kiwa.nl

© 2020 Kiwa N.V.
Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand, of openbaar gemaakt, in enige vorm of op enige wijze, hetzij elektronisch, mechanisch, door fotokopieën, opnamen, of enig andere manier, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de uitgever.
Het gebruik van deze Beoordelingsrichtlijn door derden, voor welk doel dan ook, is uitsluitend toegestaan nadat een schriftelijke overeenkomst met Kiwa is gesloten waarin het gebruiksrecht is geregeld.

478/160822

Bindend verklaring
Deze beoordelingsrichtlijn is door Kiwa bindend verklaard per 7 april 2020.

Inhoud

1	**Inleiding**	**4**
1.1	Algemeen	4
1.2	Toepassingsgebied	4
1.3	Acceptatie van door de leverancier geleverde onderzoeksrapporten	4
1.4	Kwaliteitsverklaring	4
2	**Terminologie**	**5**
2.1	Definities	5
3	**Procedure voor het verkrijgen van een productcertificaat**	**6**
3.1	Toelatingsonderzoek	6
3.2	Certificaatverlening	6
3.3	Onderzoek naar de product- en/of prestatie-eisen	6
3.4	Beoordeling productieproces	6
3.5	Contractbeoordeling	6
4	**Producteisen**	**7**
4.1	Algemeen	7
4.2	Producteisen	7
4.3	Aanvullende Producteisen	7
4.4	Afwijkende Producteisen	7
5	**Beproevingsmethoden**	**8**
5.1	Bepaling van de weerstand tegen aandraaikrachten	8
6	**Merken**	**9**
6.1	Algemeen	9
6.2	Certificatiemerk	9
7	**Eisen aan het kwaliteitssysteem**	**10**
7.1	Beheer van het kwaliteitssysteem	10
7.2	Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan	10
7.3	Beheer van laboratorium- en meetapparatuur	10
7.4	Procedures en werkinstructies	10
7.5	Overige eisen aan het kwaliteitssysteem	10
8	**Samenvatting onderzoek en controle**	**11**
8.1	Onderzoeksmatrix	11

© Kiwa Nederland B.V.

8.2	Controle op het kwaliteitssysteem	12
9	**Afspraken over uitvoering certificatie**	**13**
9.1	Algemeen	13
9.2	Certificatiepersoneel	13
9.3	Rapport toelatingsonderzoek	14
9.4	Beslissing over certificaatverlening	15
9.5	Uitvoeringsvorm kwaliteitsverklaring	15
9.6	Aard en frequentie van externe controles	15
9.7	Tekortkomingen	15
9.8	Rapportage aan College van Deskundigen	15
10	**Lijst van vermelde documenten**	**17**
10.1	Publiekrechtelijke regelgeving	17
10.2	Normen / normatieve documenten:	17
I	**Model certificaat (voorbeeld)**	**18**
II	**Model IKB-schema (voorbeeld)**	**19**

© Kiwa Nederland B.V.

1 Inleiding

1.1 Algemeen

De in deze BRL opgenomen eisen worden door Kiwa gehanteerd bij de behandeling van een aanvraag en de instandhouding van een productcertificaat voor vaste brandblusinstallaties. Slangsystemen: Vaste slanghaspels met vormvaste slang.

Deze BRL vervangt BRL-K643/03 d.d. 01-02-2012.
De kwaliteitsverklaringen die op basis van die laatste BRL zijn afgegeven verliezen in elk geval hun geldigheid 2 jaar na bindend verklaring van deze BRL.

Bij de uitvoering van certificatiewerkzaamheden is Kiwa gebonden aan de eisen, als opgenomen in NEN-EN-ISO/IEC 17065.

1.2 Toepassingsgebied

Vaste slanghaspels met vormvaste slang zijn bedoeld voor brandblusdoeleinden en kunnen worden aangesloten op drinkwaterinstallaties met een werkdruk van ten hoogste 1000 kPa en een watertemperatuur van ten hoogste 30°C.

1.3 Acceptatie van door de leverancier geleverde onderzoeksrapporten

Indien door de leverancier rapporten van onderzoekinstellingen of laboratoria worden overgelegd om aan te tonen dat aan de eisen van de BRL wordt voldaan, zal moeten worden aangetoond dat deze zijn opgesteld door een instelling die voldoet aan de van toepassing zijnde accreditatienorm, te weten:

- NEN-EN-ISO/IEC 17020 voor inspectie-instellingen;
- NEN-EN ISO/IEC 17021-1 voor certificatie-instellingen die systemen certificeren;
- NEN-EN-ISO/IEC 17024 voor certificatie-instellingen die personen certificeren;
- NEN-EN-ISO/IEC 17025 voor laboratoria;
- NEN-EN-ISO/IEC 17065 voor certificatie-instellingen die producten certificeren.

Toelichting
De instelling wordt geacht aan deze criteria te voldoen wanneer een accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, afgegeven door de Raad voor Accreditatie (RvA) of een accreditatie-instelling waarmee de RvA een overeenkomst van wederzijdse acceptatie heeft gesloten.
Deze accreditatie moet betrekking hebben op het voor deze BRL vereiste onderzoek.
Indien geen accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, zal de certificatie-instelling zelf verifiëren of aan de accreditatienorm is voldaan, of het desbetreffende onderzoek opnieuw zelf (laten) uitvoeren.

1.4 Kwaliteitsverklaring

De op basis van deze BRL af te geven kwaliteitsverklaringen worden aangeduid als Kiwa-productcertificaat.
Een model productcertificaat is ter informatie als bijlage opgenomen.

2 Terminologie

2.1 Definities

In deze BRL zijn de volgende termen en definities van toepassing:

- **Beoordelingsrichtlijn (BRL):** de in het College van Deskundigen gemaakte afspraken over het onderwerp van certificatie;
- **Certificatiemerk:** een beschermd merk, waarvan het gebruik met machtiging van Kiwa wordt toegestaan aan de leverancier, wiens producten bij aflevering geacht kunnen worden te voldoen aan de geldende eisen. en waaraan eventueel door een speciaal daarvoor ontworpen label de kwaliteitsinformatie over de toepassing van het product is toegevoegd, die gebaseerd wordt op het resultaat, zoals gesteld in het door Kiwa afgegeven rapport over de keuring van het prototype;
- **College van Deskundigen:** het College van Deskundigen Waterketen (CWK);
- **Controleonderzoek:** het onderzoek dat na certificaatverlening wordt uitgevoerd om vast te stellen dat de gecertificeerde producten bij voortduring aan de in de BRL gestelde eisen voldoen;
- **Drinkwaterinstallatie:** een installatie die middellijk of onmiddellijk is aangesloten op het distributienet van een drinkwaterbedrijf (bron Drinkwaterwet);
- **Installatie:** samenstel van leidingen, appendages, fittingen en toestellen;
- **IKB-schema:** een beschrijving van de door de leverancier uitgevoerde kwaliteitscontroles, als onderdeel van zijn kwaliteitssysteem;
- **Leverancier:** de partij die er voor verantwoordelijk is dat producten bij voortduring voldoen aan de eisen waarop de certificatie is gebaseerd;
- **Private label certificaat:** een productcertificaat waarin uitsluitend producten worden gespecificeerd die zijn opgenomen in het productcertificaat van een andere door Kiwa gecertificeerde leverancier met als enig verschil dat de producten en productinformatie van de private label houder voorzien zijn van een merknaam die toebehoort aan de private label houder;
- **Productcertificaat:** een document, dat een verklaring van Kiwa inhoudt, dat de in dat document vermelde en door de leverancier vervaardigde producten bij aflevering geacht kunnen worden te voldoen aan de voor die producten geldende eisen;
- **Producteisen:** in maten of getallen geconcretiseerde eisen die zijn toegespitst op de (identificeerbare) eigenschappen van producten en die een te behalen grenswaarde bevatten die ondubbelzinnig kan worden berekend of gemeten;
- **Toelatingsonderzoek:** De initiële beoordeling van de leverancier en het onderzoek van de betreffende producten ten behoeve van de eerste afgifte van een certificaat.

3 Procedure voor het verkrijgen van een productcertificaat

3.1 Toelatingsonderzoek

Het uit te voeren toelatingsonderzoek vindt plaats aan de hand van de in deze BRL opgenomen (product)eisen inclusief bepalingsmethoden en omvat, afhankelijk van de aard van het te certificeren product:

- een (monster)onderzoek, om vast te stellen of de producten voldoen aan de product- en/of prestatie-eisen;
- de beoordeling van het productieproces;
- de beoordeling van het kwaliteitssysteem en het IKB-schema;
- een toetsing op de aanwezigheid en het functioneren van de overige vereiste procedures.

3.2 Certificaatverlening

Na afronding van het toelatingsonderzoek worden de resultaten voorgelegd aan de beslisser (zie 9.2). Deze beoordeelt de resultaten en stelt vast of het certificaat kan worden verleend of dat aanvullende gegevens en/of onderzoeken nodig zijn voordat het certificaat kan worden verleend.

3.3 Onderzoek naar de product- en/of prestatie-eisen

Kiwa zal de te certificeren producten (laten) onderzoeken aan de hand van de in de certificatie-eisen opgenomen product- en/of prestatie-eisen.
Door of namens Kiwa zullen de daarvoor benodigde monsters worden getrokken.

3.4 Beoordeling productieproces

Bij de beoordeling van het productieproces wordt nagegaan of de producent in staat is om bij voortduring producten te maken die aan de certificatie-eisen voldoen.
De beoordeling van het productieproces vindt plaats tijdens de lopende werkzaamheden bij de producent.
Deze beoordeling omvat bovendien tenminste:

- De hoedanigheid van grondstoffen, halfproducten en eindproducten;
- Het intern transport en de opslag.

3.5 Contractbeoordeling

Wanneer de leverancier niet de producent is van de te certificeren producten, zal Kiwa de overeenkomst tussen de leverancier en de producent beoordelen.
Deze schriftelijke overeenkomst, die voor Kiwa beschikbaar is, omvat ten minste:

- Dat accreditatie-instellingen, schemabeheerders en Kiwa in de gelegenheid zullen worden gesteld tot het observeren van de certificatiewerkzaamheden die door Kiwa of namens Kiwa bij de producent worden uitgevoerd.

4 Producteisen

4.1 Algemeen

In dit hoofdstuk zijn de eisen opgenomen, waaraan vaste brandblusinstallaties, uitgevoerd als vaste slanghaspel met vormvaste slang, moeten voldoen, evenals de bepalingsmethoden om vast te stellen dat aan de eisen wordt voldaan.

4.2 Producteisen

De eisen te stellen aan het product zijn vastgelegd in de volgende norm, met uitzondering van die artikelen waarvoor in 4.3 en 4.4 de eisen zijn gegeven:

NEN-EN 671-1	Brandblusinstallaties – Brandslangsystemen - Deel 1: Brandslanghaspels met vormvaste slang

4.3 Aanvullende Producteisen

In aanvulling op de onder 4.2 genoemde eisen geldt het volgende:

4.3.1 Afsluiter

Handbediende slanghaspels, overeenkomstig artikel 3.3 van de NEN-EN 671-1, moeten zijn uitgevoerd met een afsluiter overeenkomstig BRL-K604, met een nominale maat gelijk of groter dan de nominale maat van de slang.
Indien voor de afsluiter een stopkraan anders dan een kogelkraan wordt gebruikt, moet deze zijn voorzien van een handwiel overeenkomstig de in BRL-K604 gestelde eisen.

4.3.2 Eisen voor watervoerende onderdelen vervaardigd uit kunststof

4.3.2.1 Samenstelling

De producent dient aan de keurende instantie de handels- en/of merknaam, alsmede toeleverancier, op te geven van de grondstof waaruit de kunststof onderdelen worden vervaardigd.

4.3.2.2 Weerstand tegen aandraaikrachten

Na een beproeving van de weerstand tegen aandraaikrachten volgens 5.1 mogen geen breuken of scheuren zijn opgetreden en moeten de onderdelen voldoen aan de eisen met betrekking afsluiting en waterdichtheid.

4.4 Afwijkende Producteisen

In afwijking van de onder 4.2 genoemde eisen geldt het volgende:

4.4.1 Waterdichtheid

In tegenstelling tot hetgeen wat wordt genoemd in artikel 4.3.13 van de NEN-EN 671-1 moeten slanghaspels uitgevoerd met vormvaste slang met een nominale middellijn van 33 mm geschikt zijn voor toepassing tot een druk van 1000 kPa. Derhalve mag bij beproeving van de waterdichtheid, volgens artikel F7 van de NEN-EN 671-1, bij een druk van 1500 kPa geen lekkage optreden.

5 Beproevingsmethoden

5.1 Bepaling van de weerstand tegen aandraaikrachten[1]

5.1.1 Beproevingsinstallatie

Voor de beproeving van de weerstand tegen aandraaikrachten moet het te beproeven onderdeel worden opgenomen in een beproevingsinstallatie. Hierin moet het onderdeel voldoende zijn geborgd, terwijl op het onderdeel een metalen hulpstuk, dat is voorzien van de passende schroefdraad, kan worden vastgedraaid.

Tijdens deze beproeving moet:
- De omgevingstemperatuur 20 ± 5°C zijn;
- Geen glijmiddel op de draad worden toegepast.

5.1.2 Proefstuk

De beproeving moet worden uitgevoerd met een nieuw exemplaar van het te beproeven onderdeel.

5.1.2.1 Werkwijze

a. Draai het hulpstuk op het te beproeven onderdeel tot een moment is bereikt van:
   - 40 ± 1 Nm voor G½ of R½;
   - 50 ± 1 Nm voor G¾ of R¾;
   - 70 ± 1 Nm voor G1 of R1;

b. Houd dit moment gedurende 60 ± 1 minuten in stand en verwijder vervolgens het hulpstuk;

c. bepaal of de haspel voldoet aan artikel 4.3.13 van NEN-EN 671-1, met betrekking tot waterdichtheid, met in acht name van hetgeen gesteld in artikel 4.4.1.

[1)] beproevingsmethode is slechts van toepassing voor watervoerende onderdelen vervaardigd uit kunststof.

6 Merken

6.1 Algemeen

Naast de in artikel 7 van NEN-EN 671-1 voorgeschreven merken, moet op de slang de fabrieksnaam of -merk van de slanghaspelfabrikant te zijn aangebracht. In afwijking van hetgeen gesteld in artikel 8 van EN 694, waarin opgenomen de eisen met betrekking tot vormvaste slangen, moeten de merken minimaal 1 maal per 5 meter zijn aangebracht.

Opmerking
Daar de slang van invloed is op het functioneren van de slanghaspel, dient gewaarborgd te worden dat hierop slechts slangen worden toegepast welke als onderdeel van de slanghaspel zijn beproefd.

6.2 Certificatiemerk

Na het aangaan van een Kiwa certificatie overeenkomst moet tevens het woordmerk “KIWA” onuitwisbaar aan de voorzijde van het haspelblad en op de haspelslang worden aangebracht.

7 Eisen aan het kwaliteitssysteem

In dit hoofdstuk zijn de eisen opgenomen waaraan het kwaliteitssysteem van de leverancier moet voldoen.

7.1 Beheer van het kwaliteitssysteem

Binnen de organisatiestructuur moet een functionaris zijn aangewezen die belast is met het beheer van het kwaliteitssysteem van de leverancier.

7.2 Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan

De leverancier moet beschikken over een door hem toegepast schema van interne kwaliteitsbewaking (IKB-schema).

In dit IKB-schema moet aantoonbaar zijn vastgelegd:

- welke aspecten door de leverancier worden gecontroleerd;
- volgens welke methoden die controles plaatsvinden;
- hoe vaak deze controles worden uitgevoerd;
- hoe de controleresultaten worden geregistreerd en bewaard.

Dit IKB-schema moet ten minste een gelijkwaardige afgeleide zijn van het in de bijlage vermelde model IKB-schema.

7.3 Beheer van laboratorium- en meetapparatuur

De leverancier moet vaststellen welke laboratorium- en meetapparatuur er op basis van deze BRL nodig is om aan te tonen dat het product aan de gestelde eisen voldoet.
Wanneer nodig moet de laboratorium- en meetapparatuur met gespecificeerde tussenpozen zijn gekalibreerd.
De leverancier moet de geldigheid van de voorgaande meetresultaten beoordelen en registreren, wanneer bij de kalibratie blijkt dat de laboratorium- en meetapparatuur niet correct functioneert.
De betreffende meetapparatuur moet voorzien zijn van een identificatie waarmee de kalibratiestatus te bepalen is.
De leverancier moet de resultaten van de kalibraties registreren.

7.4 Procedures en werkinstructies

De leverancier moet kunnen overleggen:

- procedures voor:
  - de behandeling van producten met afwijkingen;
  - corrigerende maatregelen bij geconstateerde tekortkomingen;
  - de behandeling van klachten over geleverde producten en/of diensten;
- de gehanteerde werkinstructies en controleformulieren.

7.5 Overige eisen aan het kwaliteitssysteem

De leverancier moet het volgende kunnen overleggen:

- het organigram van de organisatie;
- de kwalificatie eisen van het betrokken personeel.

8 Samenvatting onderzoek en controle

In dit hoofdstuk is de samenvatting gegeven van het bij certificatie uit te voeren:

- **toelatingsonderzoek:** het onderzoek om vast te stellen dat aan alle in de BRL gestelde eisen wordt voldaan;
- **controleonderzoek:** het onderzoek dat na certificaatverlening wordt uitgevoerd om vast te stellen dat de gecertificeerde producten bij voortduring aan de in de BRL gestelde eisen voldoen; daarbij is tevens aangegeven met welke frequentie controleonderzoek door de certificatie-instelling (CI) moet worden uitgevoerd;
- **controle op het kwaliteitssysteem van de leverancier:** controle op de naleving van het IKB-schema en de procedures.

8.1 Onderzoeksmatrix

Omschrijving eis	Artikel BRL	Onderzoek in kader van		
		Toelating	Controle na certificaatverlening [a), b)]	
			Controle	Frequentie (aantal/jaar)
NEN-EN 671-1				
Corrosiebestandheid van gecoate onderdelen	4.8.1	X	X	1/3
Verouderingstest voor kunststoffen	4.8.3	X		
Corrosiebestandheid van watervoerende onderdelen	4.8.2	X	X	1/3
Ontwerp en uitvoering				
Rotatie-as	4.3.4	X		
Afmetingen	4.3.3	X		
Midellijn en lengte slang	4.2.1/4.4.3	X	X	1
Standen straalpijp	4.3.2	X	X	1
Handbediende afsluiters	4.3.10	X		
Automatische afsluiter	4.3.11	X		
Kasten	4.7	X		
Kleur	4.5	X		
Merken	7	X		
Functionele eisen				
Duurzaamheid draaiend gedeelte	4.3.4	X	X	1/3
Duurzaamheid zwenkbare haspels	4.3.5	X	X	1/3
Benodigde afwindkracht	4.4.1	X	X	1/3
Afremmen na rotateren	4.4.2	X	X	1/3
Weerstand tegen uitwendige krachten	4.3.6	X	X	1/3
Weerstand tegen schokken op straalpijp	4.3.7	X	X	1/3
Bedieningsmoment op straalpijp	4.3.8	X	X	1
Weerstand tegen inwendige druk	4.3.12	X	X	2
Sterkte	4.3.13	X	X	2
Volumestroom	4.2.2	X	X	1/3
Effectieve worplengte	4.2.3	X	X	1/3
Sproeistraal	4.2.4	X		
Aanvullende producteisen				

Omschrijving eis	Artikel BRL	Onderzoek in kader van		
		Toelating	Controle na certificaatverlening [a), b)]	
			Controle	Frequentie (aantal/jaar)
BRL-K643				
Afsluiter	4.3.1	X	X	1/3
Eisen voor watervoerende onderdelen vervaardigd uit kunststof	4.3.2	X		
Afwijkende producteisen				
BRL-K643				
Waterdichtheid	4.4.1	X	X	2
Certificatiemerk	6	X	X	2

a) Bij wijzigingen van het product of productieproces moet, in overleg tussen leverancier en Kiwa, opnieuw worden vastgesteld of het product voldoet aan de prestatie-eisen.

b) Tijdens het controlebezoek controleert de site assessor de producten aan de hand van een selectie uit de bovenstaande gemarkeerde producteisen. De frequentie van controlebezoeken is vermeld in paragraaf 9.6 van deze BRL.

8.2 Controle op het kwaliteitssysteem

Het kwaliteitssysteem van de leverancier zal door de Kiwa worden beoordeeld. Deze beoordeling omvat ten minste de aspecten die vermeld staan in Hoofdstuk 7 van deze BRL.

9 Afspraken over uitvoering certificatie

9.1 Algemeen

De certificatie-instelling moet beschikken over een reglement, of een daaraan gelijkwaardig document, waarin de algemene regels zijn vastgelegd die bij certificatie worden gehanteerd.
In het bijzonder zijn dit:

- de algemene regels voor het uitvoeren van het toelatingsonderzoek, te onderscheiden naar de:
  - wijze waarop leveranciers worden geïnformeerd over de behandeling van een aanvraag;
  - uitvoering van het onderzoek;
  - beslissing naar aanleiding van het uitgevoerde onderzoek.
- de algemene regels ten aanzien van de uitvoering van controles en de daarbij gehanteerde controleaspecten;
- de door de certificatie-instelling te treffen maatregelen bij tekortkomingen;
- de door de certificatie-instelling te ondernemen maatregelen bij oneigenlijk gebruik van certificaten, certificatiemerk, pictogrammen en logo's;
- de regels bij beëindiging van een certificaat;
- de mogelijkheid tot het instellen van beroep tegen beslissingen of maatregelen van de certificatie-instelling.

9.2 Certificatiepersoneel

Het bij certificatie betrokken personeel is te onderscheiden naar:

- Certification assessor (**CAS**): belast met het uitvoeren van ontwerp- en documentatiebeoordelingen, attesteringsonderzoeken, toelatingen, beoordelen van aanvragen en het reviewen van conformiteitsbeoordelingen;
- Site assessor (**SAS**): belast met de uitvoering van de externe controle bij de leverancier;
- Decision maker (**DM**): belast met het nemen van beslissingen naar aanleiding van uitgevoerde toelatingsonderzoeken, voortzetting van certificatie naar aanleiding van uitgevoerde controles en beslissingen over de noodzaak tot het treffen van corrigerende maatregelen.

9.2.1 Kwalificatie-eisen

De kwalificatie-eisen zijn opgebouwd uit:

- kwalificatie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een certificatie-instelling die voldoet aan de in NEN-EN-ISO/IEC 17065 gestelde eisen;
- kwalificatie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een certificatie-instelling die door het College van Deskundigen aanvullend zijn vastgesteld voor het onderwerp van deze BRL.

Basis competenties	Beoordelingscriteria
Kennis van de bedrijfsprocessen. Vaardigheden voor het verrichten van professionele beoordelingen van producten, processen, diensten, installaties, ontwerp en managementsystemen.	*Relevante werkervaring:* **SAS, CAS** : 1 jaar **DM**: 5 jaar inclusief 1 jaar m.b.t. certificatie Relevante technische kennis en werkervaring vergeleken met: **SAS**: beroepsonderwijs (MBO) **CAS, DM** : Bachelor (HBO)

Basis competenties	Beoordelingscriteria
Vaardigheden uitvoeren site assessment . Adequate communicatievaardigheden (o.a. rapporten schrijven, presentatie vaardigheden en interview vaardigheden).	**SAS**: Kiwa Audit training of gelijkwaardig en 4 site assessments inclusief 1 zelfstandig onder toezicht.
Uitvoeren Initieel onderzoek	**CAS**: uitgevoerd 3 initiële audits onder toezicht .
Uitvoeren review	**CAS**: beoordeling van 3 reviews

Technische competenties	Beoordelingscriteria
Opleiding	**Algemeen**: Opleidingen in een van de volgende disciplines: • Civiele techniek; • Werktuigbouwkunde.
Uitvoering testen	**Algemeen:** • 1 week laboratorium training (algemeen en schema specifiek) inclusief meettechnieken en uitvoeren testen onder toezicht; • Uitvoeren testen (per schema).
Ervaring - Specifiek	**CAS** • 2 complete toelatingen (exclusief de initiële audit van een productielocatie) onder bijwoning van een **CAS.** • 1 initiële audits op de productielocatie onder begeleiding van de **PM**. • 1 complete zelfstandig uitgevoerde toelating (geëvalueerd door **PM**). **SAS** • 3 inspectie audits samen met een gekwalificeerde **SAS.** • 2 inspectie audits zelfstandig uitgevoerd (geëvalueerd door **PM**).
Vaardigheden betreffende de bijwoning	**PM** Interne trainingen t.b.v. bijwoningen

Legenda:
- Product manager: (**PM**)
- Site assessor (**SAS**)
- Certification assessor (**CAS**)
- Decision maker (**DM**)

9.2.2 Kwalificatie

Certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn gekwalificeerd door toetsing van opleiding en ervaring aan bovenvermelde eisen. Indien kwalificatie plaats vindt op grond van afwijkende criteria, moet dit schriftelijk zijn vastgelegd.
De bevoegdheid om te kwalificeren ligt bij:
- PM: kwalificatie van CAS en SAS;
- management van de certificatie-instelling: kwalificatie van DM.

9.3 Rapport toelatingsonderzoek

De certificatie-instelling legt de bevindingen van het toelatingsonderzoek vast in een rapport. Het rapport moet aan de volgende eisen voldoen:
- volledigheid: het rapport doet een uitspraak over alle in de BRL gestelde eisen;
- traceerbaarheid: de bevindingen waarop uitspraken zijn gebaseerd moeten traceerbaar zijn vastgelegd;
- basis voor beslissing: over certificaatverlening moet de DM zijn beslissing kunnen baseren op de in het rapport vastgelegde bevindingen.

9.4 Beslissing over certificaatverlening

De beslissing over certificaatverlening moet plaatsvinden door een daartoe gekwalificeerde beslisser, die niet zelf bij het certificaatonderzoek betrokken is geweest. De beslissing moet traceerbaar zijn vastgelegd.

9.5 Uitvoeringsvorm kwaliteitsverklaring

Een model productcertificaat is ter informatie als bijlage opgenomen.

9.6 Aard en frequentie van externe controles

De certificatie-instelling moet controle uitoefenen bij de leverancier op de naleving van zijn verplichtingen. Over de aan te houden controlefrequentie beslist het College van Deskundigen.

Bij de inwerkingtreding van deze BRL is de frequentie vastgesteld op 2 controlebezoeken per jaar voor leveranciers die over een kwaliteitsmanagement systeem volgens ISO 9001 voor hun productie beschikken dat is gecertificeerd door een geaccrediteerde instelling (volgens ISO/IEC 17021) en waarbij het IKB-schema een geïntegreerd onderdeel van het kwaliteitsmanagementsysteem is.
In het geval de leverancier niet in bezit is van enig productcertificaat (uitgegeven door Kiwa of enig andere geaccrediteerde certificatie-instelling), wordt de frequentie verhoogd tot 3 controlebezoeken per jaar voor de duur van 1 jaar.

De door de certificatie-instelling uit te voeren controles zal ten minste betrekking hebben op:

- de in het certificaat vastgelegde productspecificaties;
- het productieproces van de producten;
- het IKB-schema van de leverancier en de resultaten van door de leverancier uitgevoerde controles;
- de juiste wijze van merken van de gecertificeerde producten;
- de naleving van de vereiste procedures,
- behandeling van klachten over geleverde producten.

Voor leveranciers met een private label certificaat wordt de frequentie van controles voor wat betreft de in het certificaat opgenomen producten vastgesteld op 1 controlebezoek per jaar. Deze controles worden uitgevoerd bij de private label houder en zijn gericht op de in een IKB-schema op te nemen kwaliteitsaspecten en de resultaten van de door de certificaathouder daarop uitgevoerde controles. Het IKB van de private label houder moet tenminste betrekking hebben op:

- de juiste wijze van merken van de gecertificeerde producten;
- de naleving van de vereiste procedures voor in- en uitgangscontrole;
- de opslag van producten en goederen;
- de behandeling van klachten over geleverde producten.

De bevindingen van elke uitgevoerde controle zullen door Kiwa herleidbaar worden vastgelegd in een rapport.

9.7 Tekortkomingen

Bij het niet voldoen aan de eisen worden door Kiwa maatregelen genomen conform het sanctiebeleid zoals beschreven in het Kiwa Reglement voor Certificatie.
Het Kiwa Reglement voor Certificatie is beschikbaar op de website van Kiwa.

9.8 Rapportage aan College van Deskundigen

De certificatie-instelling rapporteert ten minste jaarlijks over de uitgevoerde certificatiewerkzaamheden. In deze rapportage moeten de volgende onderwerpen aan de orde komen:

- mutaties in aantal certificaten (nieuw/vervallen);

- aantal uitgevoerde controles in relatie tot de vastgestelde frequentie;
- resultaten van de controles;
- opgelegde maatregelen bij tekortkomingen;
- ontvangen klachten van derden over gecertificeerde producten.

10 Lijst van vermelde documenten

10.1 Publiekrechtelijke regelgeving

BJZ2011048144 Regeling van de Staatssecretaris van Infrastructuur en Milieu[1]
29 juni 2011

10.2 Normen / normatieve documenten:

Nummer	Titel
NEN-EN 671-1	Brandblusinstallaties – Brandslangsystemen - Deel 1: Brandslanghaspels met vormvaste slang
NEN-EN 694	Brandslangen - Vormvaste slangen voor vaste brandblusinstallaties
BRL-K604	Stop- en aansluitkranen
NEN-EN-ISO/IEC 17020	Conformiteitsbeoordeling – Eisen voor het functioneren van verschillende soorten instellingen die keuringen uitvoeren
NEN-EN ISO/IEC 17021-1	Conformiteitsbeoordeling – Eisen voor instellingen die audits en certificatie van managementsystemen uitvoeren
NEN-EN-ISO/IEC 17024	Conformiteitsbeoordeling – Algemene eisen voor instellingen die persoonscertificatie uitvoeren
NEN-EN-ISO/IEC 17025	Conformiteitsbeoordeling – Algemene eisen voor de bekwaamheid van beproevings -en kalibratie laboratoria
NEN-EN-ISO/IEC 17065	Conformiteitsbeoordeling - Eisen voor certificatie-instellingen die certificaten toekennen aan producten, processen en diensten

[1] Geldend vanaf 1 juli 2017

I Model certificaat (voorbeeld)

CERTIFICAAT

Productcertificaat
KXXXXXX/0X

Uitgegeven

Vervangt

Pagina *1 van 1*

Naam product

VERKLARING VAN KIWA
Met dit, conform het Kiwa-Reglement voor Certificatie, afgegeven productcertificaat verklaart Kiwa dat het gerechtvaardigd vertrouwen bestaat dat de door

Naam leverancier

geleverde producten, die zijn gespecificeerd in dit certificaat en voorzien van het onder "Merken" aangegeven Kiwa®-keurmerk, bij aflevering voldoen aan Kiwa-beoordelingsrichtlijn

BRL-Kxxxx "xxxxxxxxx" d.d. [dd-mm-jjjj],

inclusief wijzigingsblad xxxxxxxxxxxxxxxxxx d.d. dd-mm-jjjj.

Naam Director
Kiwa

Openbaarmaking van het certificaat is toegestaan.
Advies: raadpleeg www.kiwa.nl om na te gaan of dit certificaat geldig is.

Kiwa Nederland B.V.
Sir Winston Churchillaan 273
Postbus 70
2280 AB RIJSWIJK
Tel. 088 998 44 00
Fax 088 998 44 20
info@kiwa.nl
www.kiwa.nl

Certificaathouder/Leverancier
Naam klant
Adres klant

Telefoonnummer
Faxnummer
www
Email

Certificatieproces bestaat uit initiële en periodieke beoordeling van:
- kwaliteitssysteem
- product

II Model IKB-schema (voorbeeld)

Controle onderwerpen	Controle aspecten	Controle methode	Controle frequentie	Controle registratie
Grondstoffen c.q. toegeleverde materialen: • ingangscontrole grondstoffen				
Productieproces, productieapparatuur, materieel: • procedures • werkinstructies • apparatuur • materieel				
Eindproducten				
Meet- en beproevingsmiddelen • meetmiddelen • kalibratie				
Logistiek				