

RAAMSCHEMA-IKB PRODUCTGEBONDEN
BRL 2340 Betonmetselsteen (NEN-EN 771-3)

blad 1 van 2

Hoofdgroep		Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie	Registratie
BETON	P1	menging	juiste mengtijd	d.m.v. verificatie van ingestelde waarde	1 x per ploeg, per menginstallatie	nee (3)
			juiste menging	visueel	1 x per ploeg, per menginstallatie	nee (3)
	P2	mengselsamenstelling	juiste dosering	d.m.v. verificatie van ingestelde waarde	1 x per ploeg, per menginstallatie en wijziging van mengsel	ja (2)
	P3	besluit bodemkwaliteit (BBK) (<i>zie apart certificatie schema en IKB-schema</i>)	BRL 2340, artikel 4.3	BRL 5070	bij mengselwijziging	nee (3)
	P4	wcf, wbf	beoogde waarde	(1)	(1)	ja (2)
PRODUCTIE	P5	vulling van de mal	juiste vulling	visueel	continu	nee (3)
	P6	borstels	juiste werking	visueel	continu	nee (3)
	P7	verdichting	juiste verdichtingstijd en/of druk (Bar)	d.m.v. verificatie van ingestelde waarde	3 x per ploeg, per machine	ja (2)
	P8	pallets/onderlegplanken/vloer	hoedanigheid	visueel	Continu	nee (3)
	P9	stempels, mallen	hoedanigheid	visueel	Continu	nee (3)
	P10	hoogte verse product	beoogde waarde	d.m.v. meten	bij aanvang en tijdens productie 2 x per ploeg, per machine	ja (2)
	P11	verharding	beoogde verhardingstijd	procedure producent (1)	1 x per dag	nee (3)
	P12	uitsorteren	uiterlijke gebreken	visueel	Continu	nee (3)
	P13	nabehandeling	beoogde methode	procedure producent (1)	1 x per dag	nee (3)

- (1) Per productieplaats vast te leggen in het dossier Technische Specificatie en/of assortimentsoverzicht.
(2) Registratie van gemeten waarde of afwijking
(3) Alleen bij afwijkingen
(4) Bij ploegendiensten moet de monsternamen over de productiedag verdeeld worden.

RAAMSCHEMA - IKB PRODUCTGEBONDEN
BRL 2340 Betonmetselsteen (NEN-EN 771-3)

blad 2 van 2

Hoofdgroep		Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie	Registratie
GEREED PRODUCT	P14	Beschrijving en identificatie van de betonmetselstenen	BRL 2340, 4.1 en 4.2	BRL 2340, 5.2 (1)	Initieel en bij wijziging	ja
	P15	vlakheid zichtvlakken (alleen schoon metselwerk)	BRL 2340, 4.2 (NEN-EN 771-3, 5.3.2.1)	BRL 2340, 4.2 (NEN-EN 771-3, 5.3.2.1)	1 x per week per machine 6 elementen, wisselend per type (4)	ja (2)
	P16	uiterlijk van zichtvlakken	BRL 2340, 4.2 (NEN-EN 771-3, 5.3.2.2)	BRL 2340, 4.2 (NEN-EN 771-3, 5.3.2.2)	per dagproductie en machine 6 elementen (4)	nee (3)
	P17	netto droge volumieke massa	BRL 2340, 4.2 (NEN-EN 771-3, 5.4.2)	BRL 2340, 4.2 (NEN-EN 771-3, 5.4.3)	1 x per week per machine 6 elementen, wisselend per type (2e monster 10 elementen) (4)	ja (2)
	P18	buigtreksterkte	BRL 2340, 4.2 (NEN-EN 771-3, 5.5.2)	BRL 2340, 4.2 (NEN-EN 771-3, 5.5.2)	1 x per week per machine 6 elementen, wisselend per type (2e monster 10 elementen) (4)	ja (2)
	P19	Vorst-dooibestandheid	BRL 2340, 4.2.1 (NEN-EN 771-3, 5.7)	BRL 2340, 4.2.1 (NEN-EN 772-22)	Initieel en 1 x per 4 jaar, per milieuklasse, 4 elementen (4)	ja (2)
	Overige kenmerken conform NEN-EN 771-3 (vrijwillig)					
	P20	afmetingen en maatafwijkingen (lengte, breedte, hoogte)	NEN-EN 771-3, 5.2	NEN-EN 772-16	1 x per week per machine 6 elementen, wisselend per type (2e monster 10 elementen) (4)	ja (2)
	P21	buiten- en tussenwanden van holle stenen en uitsparingen	NEN-EN 771-3, 5.3.1	NEN-EN 772-16	1 x per week per machine 6 elementen, wisselend per type (2e monster 10 elementen) (4)	ja (2)
	P22	procentueel oppervlak bij doorlopende holten en diepte van gaten	NEN-EN 771-3, 5.3.1	NEN-EN 772-16 NEN-EN 772-2	1 x per week per machine 6 elementen, wisselend per type (4)	ja (2)
	P23	bruto droge volumieke massa	NEN-EN 771-3, 5.4.1 en 5.4.3	NEN-EN 772-13	1 x per week per machine 6 elementen, wisselend per type (2e monster 10 elementen) (4)	ja (2)
	P24	genormaliseerde gemiddelde druksterkte	NEN-EN 771-3, 5.5.1	NEN-EN 772-1	1 x per week per machine 6 elementen, wisselend per type (2e monster 10 elementen)	ja (2)
	P25	karacteristieke druksterkte	NEN-EN 771-3, 5.5.1	Voortschrijdend gemiddelde (beheersing productieproces)	1 x per week per machine 6 elementen van bovengenoemd monster, wisselend per druksterkteklasse	ja (2)
	P26	capillaire waterabsorptie	NEN-EN 771-3, 5.8	NEN-EN 772-11	1 x per maand per machine 3 elementen, per milieuklasse (2e monster 6 elementen) (4)	ja (2)
	P27	vochtgedrag (krimp en uitzetting)	NEN-EN 771-3, 5.9	NEN-EN 772-14	initieel en 1 x per 4 jaar, per milieuklasse, 6 elementen (2e monster 12 elementen) (4)	ja (2)
TASVELD	P28	temperatuur	minimum en maximum	meting	Dagelijks (van 1 oktober tot 1 mei)	ja (2)
	P29	gereed product	uiterlijke gebreken	visueel	1 x per dag	nee (3)
	P30	nabehandeling	conform intern voorschrift (1)	visueel	1 x per dag	nee (3)
	P31	merken	conform BRL 2340, 1.7	visueel (1)	1 x per dag	nee (3)
	P32	productiedatum	conform BRL 2340, 1.7	visueel (1)	1 x per dag	nee (3)
	P33	opslag	juiste en gescheiden opslag KOMO-productie	visueel	1 x per dag	nee (3)
TRANSPORT	P34	vrachtbrief	Juiste wijze van merken conform BRL 2340, 1.7	visueel	1 x per dag	nee (3)
	P35	vervoer	juiste wijze van beladen	visueel	Continu	nee (3)

- (1) Per productieplaats vast te leggen in het dossier Technische Specificatie en/of assortimentsoverzicht.
(2) Registratie van gemeten waarde of afwijking
(3) Alleen bij afwijkingen
(4) Bij ploegendiensten moet de monsternamen over de productiedag verdeeld worden.